ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ” С. КАРАБУНАР

УТВЪРЖДАВАМ,
ДИРЕКТОР:.....
(Катя Михова)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за I клас

Учебна година: 2026/2027 г.
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 /02.07.2026 г, съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 6 /03.07.2026 г. и е утвърден със заповед на директора № 501/ 14.09.2026 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	I клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	7	224
Математика	4	128
Родинознание	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	**19**	**608**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1.Български език и литература	2	64
2. Музика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	**22**	**704**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**22**	**704**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: Лека атлетика, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г.министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

4. Подготовката по БДП се провежда съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна документация, за различните възрастови групи чрез обучение по модули и чрез дейности в други форми съгласно Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучение по безопасност на движението по пътищата (БДП) в системата на средното образование от 2023 г.

5. Учебните часове, предвидени за една учебна седмица от учебния план, се използват за проектни и творчески дейности.

6. През учебната 2026/2027 г. учениците от I клас няма да изучават факултативни учебни часове.

Директор:
/К. Михова/

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ” С. КАРАБУНАР

УТВЪРЖДАВАМ,
ДИРЕКТОР: .....
(Катя Михова)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за II клас

Учебна година: 2026/2027 г.
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10/02.07.2026 г, съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 6/03.07.2026 г. и е утвърден със заповед на директора № 501/ 14.09.2026 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	II клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	7	224
Английски език	2	64
Математика	3,5	112
Родинознание	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	1,5	48
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	**20**	**640**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1.Български език и литература	1	32
2. Математика	1	32
3. Музика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	**23**	**736**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**23**	**736**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: Лека атлетика, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г.министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

4. Подготовката по БДП се провежда съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна документация, за различните възрастови групи чрез обучение по модули и чрез дейности в други форми съгласно Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучение по безопасност на движението по пътищата (БДП) в системата на средното образование от 2023 г.

5. Учебните часове, предвидени за една учебна седмица от учебния план, се използват за проектни и творчески дейности.

6. През учебната 2026/2027 г. учениците от II клас няма да изучават факултативни учебни часове.

Директор:
/К. Михова/

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ” С. КАРАБУНАР

УТВЪРЖДАВАМ,
ДИРЕКТОР: .....
(Катя Михова)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за III клас

Учебна година: 2026/2027 г.
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10/02.07.2026 г, съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 6/03.07.2026 г. и е утвърден със заповед на директора № 501/ 14.09.2026 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	III клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	7	224
Английски език	3	96
Математика	3,5	112
Компютърно моделиране	1	32
Човекът и обществото	2	64
Човекът и природата	1	32
Музика	1,5	48
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2,5	80
Общо за раздел А	**24,5**	**784**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	80
1.Български език и литература	1	32
2. Математика	0,5	16
3. Музика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	**27**	**864**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**27**	**864**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: Лека атлетика, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г.министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

4. Подготовката по БДП се провежда съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна документация, за различните възрастови групи чрез обучение по модули и чрез дейности в други форми съгласно Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучение по безопасност на движението по пътищата (БДП) в системата на средното образование от 2023 г.

5. Учебните часове, предвидени за една учебна седмица от учебния план, се използват за проектни и творчески дейности

6. През учебната 2026/2027 г. учениците от III клас няма да изучават факултативни учебни часове.

Директор:

/К. Михова/

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ” С. КАРАБУНАР

УТВЪРЖДАВАМ,
ДИРЕКТОР:.....
(Катя Михова)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за IV клас

Учебна година: 2026/2027 г.
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10/02.07.2026 г, съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 6/03.07.2026 г. и е утвърден със заповед на директора № 501/ 14.09.2026 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	IV клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	7	238
Английски език	3	102
Математика	4	136
Компютърно моделиране	1	34
Човекът и обществото	1	34
Човекът и природата	2	68
Музика	1,5	51
Изобразително изкуство	1,5	51
Технологии и предприемачество	1	34
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	**24,5**	**833**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1.Български език и литература	1	34
2. Математика	0,5	17
3. Музика	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	**27**	**918**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**27**	**918**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: Лека атлетика, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г.министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

4. Подготовката по БДП се провежда съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна документация, за различните възрастови групи чрез обучение по модули и чрез дейности в други форми съгласно Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучение по безопасност на движението по пътищата (БДП) в системата на средното образование от 2023 г.

5. През учебната 2026/2027 г. учениците от IV клас няма да изучават факултативни учебни часове.

Директор:

/К. Михова/

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ” С. КАРАБУНАР

УТВЪРЖДАВАМ,
ДИРЕКТОР:.....
(Катя Михова)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за V клас

Учебна година: 2026/2027 г.
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10/02.07.2026 г, съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 6/03.07.2026 г. и е утвърден със заповед на директора № 501/ 14.09.2026 г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	5,5	187
Английски език	3	102
Математика	5	170
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизации	2	68
География и икономика	2	68
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	**29,5**	**1003**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	0,5	17
2. Математика	1	34
3. Английски език	1	34
	32	**1088**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**32**	**1088**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: Баскетбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09 - 1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

4. Подготовката по БДП се провежда съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна документация, за различните възрастови групи чрез обучение по модули и чрез дейности в други форми, съгласно Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучение по безопасност на движението по пътищата (БДП) в системата на средното образование от 2023 г.

5. През учебната 2026/2027 г. учениците от V клас няма да изучават факултативни учебни часове

Директор:

/К. Михова/

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ” С. КАРАБУНАР

УТВЪРЖДАВАМ,
ДИРЕКТОР: .....
(Катя Михова)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VI клас

Учебна година: 2026/2027 г.
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10/02.07.2026 г, съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 6/03.07.2026 г. и е утвърден със заповед на директора № 501/ 14.09.2026 г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	5,5	187
Английски език	3	102
Математика	5	170
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизации	2	68
География и икономика	2	2
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	**29,5**	**1003**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език	1	34
1. Математика	1	34
3. Английски език	0.5	17
Общо за раздел А + раздел Б	**32**	**1088**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**32**	**1088**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: Бадминтон, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09 - 1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

4. Подготовката по БДП се провежда съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна документация, за различните възрастови групи чрез обучение по модули и чрез дейности в други форми, съгласно Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучение по безопасност на движението по пътищата (БДП) в системата на средното образование от 2023 г.

5. През учебната 2026/2027 г. учениците от VI клас няма да изучават факултативни учебни часове

Директор:
/К. Михова/

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ” С. КАРАБУНАР

УТВЪРЖДАВАМ,
ДИРЕКТОР: ……
(Катя Михова)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VII клас

Учебна година: 2026/2027 г.
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10/02.07.2026 г, съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 6/03.07.2026 г. и е утвърден със заповед на директора № 501/ 14.09.2026 г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VII клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	5	180
Английски език	3	108
Математика	5	180
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизации	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5	54
Химия и опазване на околната среда	1,5	54
Музика	1,5	54
Изобразително изкуство	1,5	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	**29,5**	**1062**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	**2,5**	**90**
1.Български език и литература	1	36
2.Математика	1	36
3.Английски език	0,5	18
Общо за раздел А + раздел Б	**32**	**1152**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**32**	**1152**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: Футбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09 - 1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

4. Подготовката по БДП се провежда съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна документация, за различните възрастови групи чрез обучение по модули и чрез дейности в други форми, съгласно Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучение по безопасност на движението по пътищата (БДП) в системата на средното образование от 2023 г.

5. През учебната 2026/2027 г. учениците от VII клас няма да изучават факултативни учебни часове

Директор:

/К. Михова/